

Online Catalogus

Over VIBA

Leveringsprogramma

Nieuws

Aanbiedingen

Sponsoring

Technische Info

MSDS

Catalogi & Prijzen

VIBA IS EEN TECHNISCHE HANDELSONDERNEMING. ONZE KLANTEN ZIJN VOORNAMELIJK IN DE NEDERLANDSE MAAKINDUSTRIE WERKZAAM. WIJ ADVISEREN HEN OVER DE JUISTE TOEPASSING VAN ONZE PRODUCTEN EN LEVEREN DEZE VERVOLGENS CONFORM AFSpraak.

Chemisch bevestigen - waarom lijmen? (2)



■ ■ Waarom lijmen?

De keuze van het toepassen van lijmen als verbindingstechniek is pas mogelijk na de volgende overwegingen:

Technische voordelen lijmen:

- een lijmverbinding is een ononderbroken verbinding
- een lijmverbinding zorgt voor een gelijkmatige verdeling van de spanningen in de verbinding
- verbinding van verschillende materialen is mogelijk
- een lijmverbinding is meestal onzichtbaar
- een lijmverbinding is vloeistof- en vaak ook gasdicht, waardoor elektrolytische corrosie wordt voorkomen
- zeer dunne en kleine materialen kunnen worden verbonden
- een lijmverbinding is trillingdempend.

Technische nadelen lijm:

- een lijmverbinding heeft een beperkte temperatuurbestendigheid.
- het is niet eenvoudig de sterkte van een lijmverbinding vooraf te berekenen.
- het is moeilijk de verkregen hechting niet destructief te controleren.
- er moet, voordat de verbinding de gewenste sterkte bezit, een verhardingstijd in acht worden genomen.

Economische voordelen:

- besparing in ontwerp- en constructietijd en verlaging van de kostprijs.
- ruimere maat- en oppervlakteruimte-toleranties zijn toelaatbaar.
- lagere onderhoudskosten door verhoging van duurzaamheid en betrouwbaarheid van de constructie.

Economische nadelen:

- voorbehandeling kan extra kosten veroorzaken.
- de toepassing van sommige lijmen behoeft extra veiligheidsmaatregelen ter bescherming van de verwerker.
- de afvalstoffen van lijm moeten als chemisch afval worden behandeld.

■ ■ Constructieve aspecten

De lijmvlakken moeten zo worden geconstrueerd, dat de sterkte van de lijm optimaal wordt benut. Dit vereist een specifieke vormgeving om optredende schuif-, druk- of concentrische trekbelasting zo gunstig mogelijk op te vangen. Excentrische trek-, pel- en splijtbelasting dienen vermeden te worden (fig. 3).

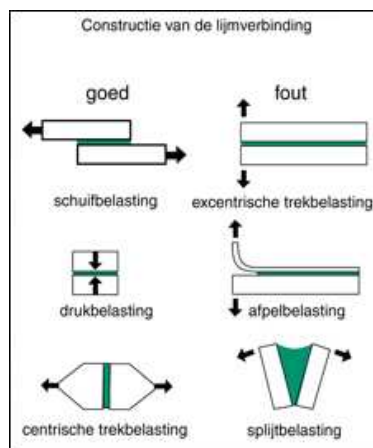


Fig. 3 Constructie van de lijmverbinding

Technische Info

■ Overzichten Araldite 2000+ producteigenschappen

■ Technische datasheets

■ Goedkoper schroeven plaatsen

■ Vormmeting

■ Introductie optisch meten

■ Contourmeting

■ Oppervlakteruimte / oppervlakmeettechniek

■ Chemisch bevestigen

> Waarom lijmen?

> Voorbehandeling

> Keuze van het lijmsysteem

■ Blindklinknagels breekstiftprincipe

■ Blindklinknagels doortrekprincipe

■ Blindklinkbouten breekstiftprincipe

■ Snelbevestigers - Algemeen

■ Snelbevestigers - Snelontgrendelbare pennen

■ Mechanisering

■ MAD Hulpveren

■ MAD Niveauregeling

■ MAD Verlagingsveren

■ MAD Sportkits